

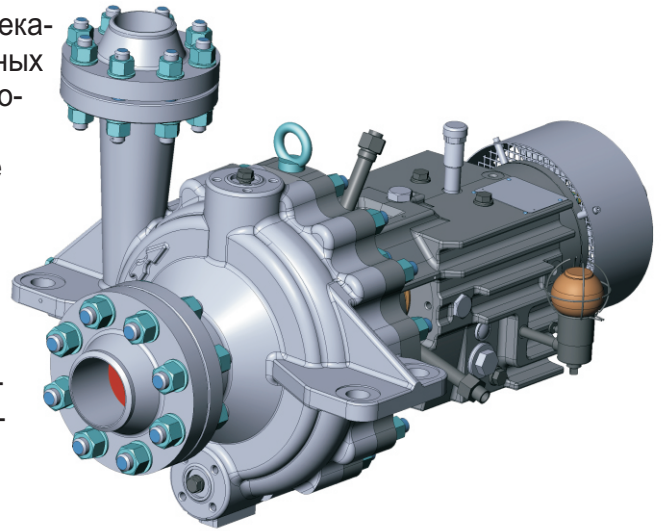
Нефтяные насосы типа ХК

и агрегаты насосные на их основе предназначены для перекачивания нефти, нефтепродуктов, сжиженных углеводородных газов и других жидкостей, сходных с указанными по физико-химическим свойствам, плотностью не более 1050 кг/м^3 , с температурой от минус 80°C до плюс 150°C , вязкостью не более $6 \cdot 10^{-4} \text{ м}^2/\text{с}$, с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2 % и размером не более 0,2 мм.

Насосы предназначены для работы на взрывоопасных производствах, на которых возможно образование взрывоопасных смесей газов, паров или пыли с воздухом, относящихся к категории IIA, IIB, IIC и группам взрывоопасности Т3, Т4 по ГОСТ 30852.11 и ГОСТ 31438.1.

Насосы предназначены для работы в зонах, сейсмическая активность которых не превышает 9 баллов по шкале Рихтера.

Типоразмерный ряд насосов типа ХК и их технические характеристики



Климатическое исполнение ХЛ2, У1, У2, У3, У4, УХЛ3, УХЛ4, Т2, Т3 и Т4 по ГОСТ 15150.

№	Марка	Исполнение ротора	Номинальные параметры			Габаритные размеры, мм LxВxH	Масса, кг
			Подача, м³/ч	Напор, м	Рабочая температура		
Для перекачки нефтепродуктов и сжиженных газов							
1	ХК 65/35-70	1	65	70	-80... +150 °С	955x555x600	310
		2	35			955x555x600	310
2	ХК 65/35-125	1	65	125		1100x630x645	365
		2	35			1100x630x645	365
3	ХК 65/35-240	1	65	240		1100x760x715	600
		2	35			1100x760x715	600
4	ХК 200/120-70	1	200	70		1030x610x640	370
		2	120			1030x610x640	370
5	ХК 200/120-120	1	200	120		1160x740x740	500
		2	120			1160x740x740	500
6	ХК 200/120-210	1	200	210	1138x840x830	700	
		2	120		1138x840x830	700	
7	ХК 360-80	1	360	80	1095x740x745	560	
8	ХК 360-125	1	360	125	1125x740x745	560	
9	ХК 600-80	1	600	80	1175x840x855	650	
10	ХК 600-125	1	600	125	1175x840x855	650	

По конструктивному исполнению насосы типа ХК - нефтяные хладостойкие, горизонтальные, консольные, одно или двухступенчатые с поперечным разъемом корпуса.

Присоединение патрубков к трубопроводам фланцевое в соответствии с ГОСТ/DIN/ANSI.

Смазка подшипников картерная с автоматическим поддержанием постоянного уровня. Направление вращения ротора насоса - левое (против часовой стрелки, если смотреть со стороны привода).

В месте выхода вала из корпуса насоса устанавливается уплотнение - торцовое (одинарное или двойное) или сальниковое (с подводом или без подвода затворной жидкости).

В качестве привода насоса используются асинхронные или синхронные электродвигатели взрывозащищенного исполнения с номинальной частотой вращения 3000 об/мин (уровень взрывозащиты - не ниже 2ExdIIAT).

По требованию заказчика насос оснащается датчиками автоматического контроля защиты и сигнализации за параметрами состояния насоса.

* В 2019г. планируется разработка малорасходных насосов типоразмеров: ХК 16-80, ХК 16-80, ХК 16-125.

